

## Schnittschutzhandschuh Neon Cut Level C



**Außenmaterial:** Elasthan , Glasfaser , Polyamid ,  
Schnittschutzfaser Polyethylen (HDPE)  
**Beschichtungsart:** teilbeschichtet  
**Eigenschaften:** hohe Fingerfertigkeit ,  
Touchscreen geeignet  
**Manschette:** Strickbund  
**Norm:** EN 388  
**Schnittschutzstufe EN 388:** C  
**Schutzeigenschaften:** Schnittschutz  
**Umgebungsbedingungen:** ölig ,  
trocken

## PRODUKTBESCHREIBUNG für Schnittschutzhandschuh Neon Cut Level C

Schnittschutzhandschuh Cut Level C • Signalfarbe Gelb • Feinstrick 13G • Touchscreen geeignet • Beschichtung: Nitrilschaum, gesandet • Verstärkung zwischen Daumen und Zeigefinger • hoher Tragekomfort • optimaler Griff, auch in öligem Umgebung


**MATERIAL:** 45 % Schnittschutzfaser Polyethylen (HDPE), 35 % Polyamid (Nylon), 12 % Elasthan, 8 % Glasfaser

**BESCHICHTUNG:** Nitril

### NORMEN

zertifiziert nach:

EN 388:2016 (4 X 4 3 C)

	ART.-NR.	GRÖSSE
	AH-000307	7
	AH-000308	8
	AH-000309	9
	AH-000310	10
	AH-000311	11
	AH-000312	12

## NORMEN für Schnittschutzhandschuh Neon Cut Level C

EN  
388

## EN 388 | Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken

Die Norm EN 388 legt die Anforderungen und Prüfverfahren sowie die Kennzeichnung von Schutzhandschuhen der PSA-Kategorie II und III (Schutz vor mittleren und irreversiblen / tödlichen Risiken) fest. Sie macht Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken in Bezug auf deren mechanische Leistungsfähigkeit untereinander vergleichbar.

Die Kennzeichnung erfolgt mit einem Piktogramm und den Leistungsstufen.

Die Leistungsstufen werden durch die Angabe von vier Ziffern und einem Buchstaben für folgende Parameter kenntlich gemacht:

- Abriebfestigkeit (0-4)
- Schnittfestigkeit (0-5)
- Weiterreißkraft Coupe Test (0-4)
- Durchstichkraft (0-4)
- Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997 (A-F)
- Optional: Bei Prüfung auf Schutz gegen Stoß erfolgt zusätzlich die Nennung des Buchstabens „P“.

Die bei der Prüfung erreichten Werte werden unter dem „Hammer“-Piktogramm angeführt. Die Kennziffer 0 bzw. A gibt die niedrigste Leistungsstufe an. Die Kennzeichnung x zeigt an, dass das Prüfkriterium nicht getestet wurde oder nicht relevant war.

**Die entsprechenden Kennzeichnungen und Leistungslevel zu Ihrem Produkt finden Sie auf dem Produkt bzw. in der Produktbeschreibung.**

**EN 388**



**a b c d e (f)**

**LEISTUNGSLEVEL:**

<b>a</b>	<b>Abriebfestigkeit: 0-4</b>
<b>b</b>	<b>Schnittfestigkeit: 0-5</b>
<b>c</b>	<b>Weiterreißkraft: 0-4</b>
<b>d</b>	<b>Durchstichfestigkeit: 0-4</b>
<b>e</b>	<b>Schnittschutz nach ISO: A-F</b>
<b>f</b>	<b>Optional - Schutz gegen Stoßeinwirkung: P</b>

Mehr Informationen erhalten Sie hier.