

## Schnittschutzhandschuh Neon Cut Level C



**Außenmaterial:** Elasthan , Glasfaser , Polyamid ,  
Schnittschutzfaser Polyethylen (HDPE)  
**Beschichtungsart:** teilbeschichtet  
**Eigenschaften:** hohe Fingerfertigkeit ,  
Touchscreen geeignet  
**Manschette:** Strickbund  
**Norm:** EN 388  
**Schnittschutzstufe EN 388:** C  
**Schutzeigenschaften:** Schnittschutz  
**Umgebungsbedingungen:** ölig ,  
trocken

## PRODUKTBESCHREIBUNG für Schnittschutzhandschuh Neon Cut Level C

Schnittschutzhandschuh Cut Level C • Signalfarbe Gelb • Feinstrick 13G • Touchscreen geeignet • Beschichtung: Nitrilschaum, gesandet • Verstärkung zwischen Daumen und Zeigefinger • hoher Tragekomfort • optimaler Griff, auch in öliger Umgebung


**MATERIAL:** 45 % Schnittschutzfaser Polyethylen (HDPE), 35 % Polyamid (Nylon), 12 % Elasthan, 8 % Glasfaser

**BESCHICHTUNG:** Nitril

### NORMEN

zertifiziert nach:

EN 388:2016 (4 X 4 3 C)

	ART.-NR.	GRÖSSE
	AH-000307	7
	AH-000308	8
	AH-000309	9
	AH-000310	10
	AH-000311	11
	AH-000312	12

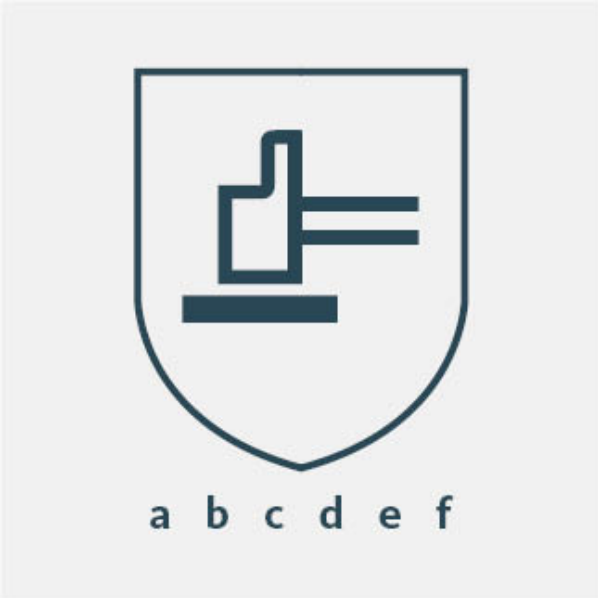
## NORMEN für Schnittschutzhandschuh Neon Cut Level C

**EN  
388**

**EN 388 | Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken**

Die Norm EN 388 legt Anforderungen, Prüfverfahren, Kennzeichnung und Herstellerinformationen fest. Die bei der Prüfung erreichten Werte werden unter dem „Hammer“ Symbol angeführt. Die Kennziffer 0 gibt die niedrigste Leistungsstufe an, die Kennzeichnung x zeigt an, dass das Prüfkriterium nicht getestet wurde oder nicht relevant war.

Die entsprechenden Leistungslevel zu Ihrem Produkt finden Sie in der Produktbeschreibung.



**LEISTUNGSLEVEL:**

<b>a</b>	<b>Abriebfestigkeit: 0-4</b>
<b>b</b>	<b>Schnittfestigkeit: 0-5</b>
<b>c</b>	<b>Weiterreißfestigkeit: 0-4</b>
<b>d</b>	<b>Durchstichfestigkeit: 0-4</b>
<b>e</b>	<b>Schnittschutz: A-F</b>
<b>f</b>	<b>Aufpralldämpfung gemäß EN 13594</b>

Mehr Informationen erhalten Sie [hier](#).