

Hitzehandschuh 30 cm bis 500 °C



Außenmaterial: Aramid
Manschette: Stulpe
Marke: JUTEC
Norm: EN 388 , EN 407
Schutzeigenschaften: Hitzeschutz ,
 Schnittschutz
Umgebungsbedingungen: heiß

PRODUKTBESCHREIBUNG für Hitzehandschuh 30 cm bis 500 °C

Aramid-Gewebehandschuh • Kontakthitze-Schutz bis 500 °C • mechanisch belastbar sehr schnittfest.

MATERIAL: Aramid-Gewebehandschuh

GRÖSSE: Einheitsgröße

VP: 1 Paar

NORMEN

zertifiziert nach:

EN 388 (Leistungslevel 1 5 4 1)

EN 407 (Leistungslevel 4 3 4 3 4 X)

Cat. III

EINSATZGEBIET: Metall- und Glasindustrie, Gießereien etc.

	ART.-NR.	GRÖSSE
	AB-049312	Einheitsgröße

NORMEN für Hitzehandschuh 30 cm bis 500 °C

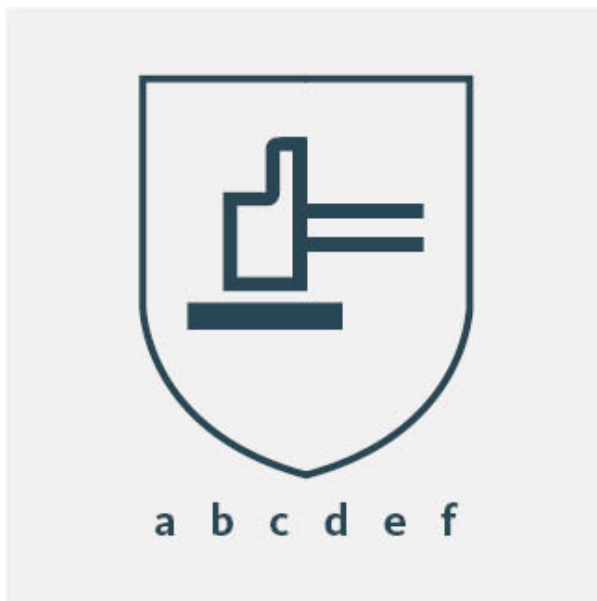
EN
388

EN
407

EN 388 | Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken

Die Norm EN 388 legt Anforderungen, Prüfverfahren, Kennzeichnung und Herstellerinformationen fest. Die bei der Prüfung erreichten Werte werden unter dem „Hammer“ Symbol angeführt. Die Kennziffer 0 gibt die niedrigste Leistungsstufe an, die Kennzeichnung x zeigt an, dass das Prüfkriterium nicht getestet wurde oder nicht relevant war.

Die entsprechenden Leistungslevel zu Ihrem Produkt finden Sie in der Produktbeschreibung.



LEISTUNGSLEVEL:

a	Abriebfestigkeit: 0-4
b	Schnittfestigkeit: 0-5
c	Weiterreißfestigkeit: 0-4
d	Durchstichfestigkeit: 0-4
e	Schnittschutz: A-F
f	Aufpralldämpfung gemäß EN 13594

Mehr Informationen erhalten Sie [hier](#).

EN 407 | Schutzhandschuhe gegen thermische Risiken (Hitze und/oder Feuer)

Zusätzlich müssen alle Handschuhe mindestens die Leistungsebene 1 für Abrieb und Reißfestigkeit erzielen (mechanische Einwirkung nach EN 388).

Die europäische Norm EN 407 testet das Leistungsverhalten von Schutzhandschuhen bei thermischen Risiken. Das Prüfungsergebnis wird mithilfe von sechs Ziffern dargestellt. Jede Ziffer spiegelt das Leistungsverhalten in einer Kategorie wider.

Die entsprechenden Leistungslevel zu Ihrem Produkt finden Sie in der Produktbeschreibung.



LEISTUNGSLEVEL:

a	Brennverhalten: 0-4
b	Kontaktwärme: 0-4
c	Konvektive Wärme: 0-4
d	Strahlungswärme: 0-4
e	Kleine Schmelzmetallspritzer: 0-4
f	Große Schmelzmetallspritzer: 0-4

Besonderer Hinweis: Einige Materialien können bei hohen Temperaturen schmelzen. Dies kann die mechanischen Eigenschaften des Handschuhs beeinflussen.

Mehr Informationen erhalten Sie hier.