

Eureka Schnittschutzhandschuh Puncture Soft 15-4



Außenmaterial: Aramid , Nitril
Beschichtungsart: teilbeschichtet
Eigenschaften: Textilfutter
Manschette: Strickbund
Marke: Eureka
Norm: ASTM 2878 , EN 388 , EN ISO 13997
Schnittschutzstufe EN 388: sehr hoch , 5 , F
Schutzigenschaften: Nadelstichschutz , Schnittschutz
Umgebungsbedingungen: feucht , trocken

PRODUKTBESCHREIBUNG für Eureka Schnittschutzhandschuh Puncture Soft 15-4 Level F

Fingerfertigkeit und Nadelstichschutz • SupraBlock-Soft-Nadeleinsticheinlage • Para-Aramidgewebe mit Schnittschutz und Brandschutzeigenschaften • vielseitig einsetzbar in Bereichen mit leichteren Risiken

MATERIAL: Para-Aramidgewebe, Nitrilbeschichtung

GRÖSSE: 7-11


VP: 1 Paar, Pack à 6 Paar, Überkarton à 12 Paar

NORMEN

zertifiziert nach:

EN 388 (Leistungslevel 4 5 4 3) **SCHNITTSCHUTZLEVEL 5F**

EN ISO 13997: F

	ART.-NR.	GRÖSSE
	AB-040120	7
	AB-040121	8
	AB-040122	9
	AB-040123	10
	AB-040124	11

NORMEN für Eureka Schnittschutzhandschuh Puncture Soft 15-4

Level F

ASTM 2878

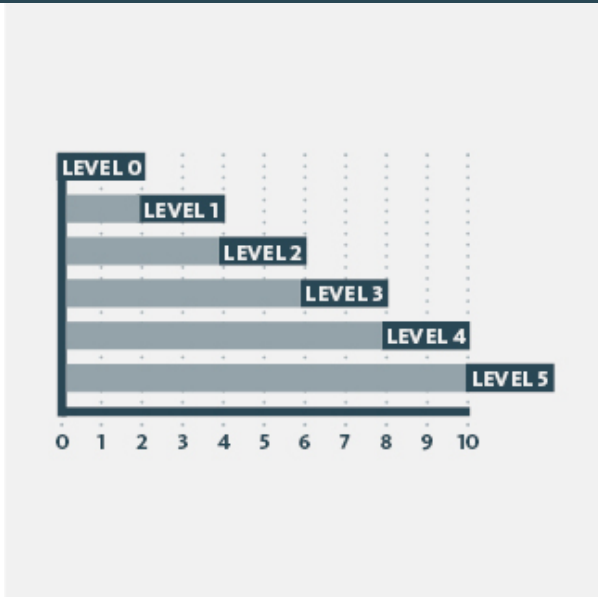
EN
388

ASTM 2878 | Widerstand gegen Injektionsnadeleinstiche



Der ASTM 2878 Test wird verwendet, um die Kraft zu bestimmen, die erforderlich ist, um das Eindringen einer Injektionsnadel durch Schutzkleidungsmaterial/Handschuhe zu bewirken.

Dabei wird eine 25 Gauge Nadel (Gauge ist die Maßeinheit für die Größe von Kanülen für Spritzen) in einem 90° Grad Winkel in die Probe mit einer Geschwindigkeit von 500 mm/min eingeführt. Die Widerstandskraft wird in Newton gemessen und das Ergebnis aus 12 Proben wird für die Klassifikation (Level 1-5) herangezogen.



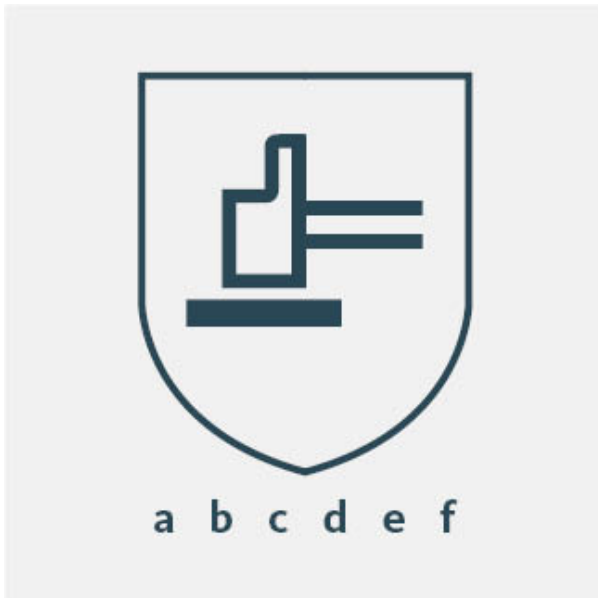
Level 0	0-2 Newton
Level 1	2-4 Newton
Level 2	4-6 Newton
Level 3	6-8 Newton
Level 4	8-10 Newton
Level 5	10 < Newton

Der ASTM 2878 Testverfahren wurde entwickelt, da der Stichtest der europäische Norm EN 388 bzw. der amerikanischen Norm ANSI/ISEA 105 nur mit einer stumpfen Spitze durchgeführt wird und keine Injektionsnadeln berücksichtigt.

EN 388 | Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken

Die Norm EN 388 legt Anforderungen, Prüfverfahren, Kennzeichnung und Herstellerinformationen fest. Die bei der Prüfung erreichten Werte werden unter dem „Hammer“ Symbol angeführt. Die Kennziffer 0 gibt die niedrigste Leistungsstufe an, die Kennzeichnung x zeigt an, dass das Prüfkriterium nicht getestet wurde oder nicht relevant war.

Die entsprechenden Leistungslevel zu Ihrem Produkt finden Sie in der Produktbeschreibung.



LEISTUNGSLEVEL:

a	Abriebfestigkeit: 0-4
b	Schnittfestigkeit: 0-5
c	Weiterreißfestigkeit: 0-4
d	Durchstichfestigkeit: 0-4
e	Schnittschutz: A-F
f	Aufpralldämpfung gemäß EN 13594

Mehr Informationen erhalten Sie hier.