

ATG Schnittschutzhandschuh MaxiCut Dry 34-450 L



Außenmaterial: Nitril , Nylon
Beschichtungsart: teilbeschichtet
Eigenschaften: hohe Fingerfertigkeit
Manschette: Strickbund
Marke: ATG
Norm: EN 388
Schnittschutzstufe EN 388: mittel , 3 , B
Schutzeigenschaften: Schnittschutz
Umgebungsbedingungen: feucht , ölig , trocken

PRODUKTBESCHREIBUNG für ATG Schnittschutzhandschuh MaxiCut Dry 34-450 Level B

SCHNITTSCHUTZLEVEL 3B • exzellenter Griff auf trockenen sowie leicht feuchten Oberflächen • ergonomisches Design • 360° atmungsaktiv • Nitril-Mikroschaumbeschichtung mit Verstärkung zw. Daumen und Zeigefinger • OEKO-TEX® Standard 100 zertifiziert • exzellenter Griff auf trockenen sowie leicht feuchten Oberflächen

MATERIAL: Glas-, PES-, Nylon-Faser/Nitril-Mikroschaumbeschichtung

VP: Pack à 12 Paar, Überkarton à 72 Paar

NORMEN

zertifiziert nach:

EN 388:2016 (Leistungslevel 4 3 4 2 B), **SCHNITTSCHUTZLEVEL 3B**

Bitte beachten Sie: Die kleinste Verpackungseinheit bei diesem Artikel ist 1 Pack à 12 Paar.

	ART.-NR.	GRÖSSE
	AB-049425	8
	AB-049426	9
	AB-049427	10
	AB-049428	11

NORMEN für ATG Schnittschutzhandschuh MaxiCut Dry 34-450

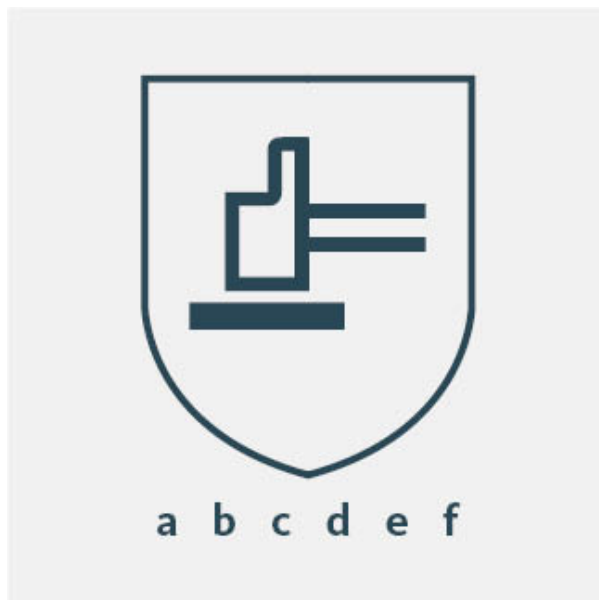
Level B

EN
388

EN 388 | Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken

Die Norm EN 388 legt Anforderungen, Prüfverfahren, Kennzeichnung und Herstellerinformationen fest. Die bei der Prüfung erreichten Werte werden unter dem „Hammer“ Symbol angeführt. Die Kennziffer 0 gibt die niedrigste Leistungsstufe an, die Kennzeichnung x zeigt an, dass das Prüfkriterium nicht getestet wurde oder nicht relevant war.

Die entsprechenden Leistungslevel zu Ihrem Produkt finden Sie in der Produktbeschreibung.



LEISTUNGSLEVEL:

a	Abriebfestigkeit: 0-4
b	Schnittfestigkeit: 0-5
c	Weiterreißfestigkeit: 0-4
d	Durchstichfestigkeit: 0-4
e	Schnittschutz: A-F
f	Aufpralldämpfung gemäß EN 13594

Mehr Informationen erhalten Sie [hier](#).

ATG - Erfahren Sie mehr über die ATG Technologien

Alle Handschuhe des Herstellers ATG® sind mit dem dermatologische Gütesiegel der Skin Health Alliance ausgezeichnet. Sie werden vor dem Verpacken mit aufbereitetem Regenwasser gewaschen und sind gemäß OEKO-TEX® Standard 100 schadstofffrei. Alle zur Herstellung der Handschuhe verwendeten Inhaltsstoffe erfüllen die Vorgaben der europäischen REACH-Verordnung.



AIRTECH® FÜR MAXIMALE ATMUNGSAKTIVITÄT

Die AIRtech®-Technologie von ATG® ermöglicht bei Schutzhandschuhen eine 360°-Belüftung, bei der sogar die Beschichtung atmet. Dadurch wird ein Wärmestau im Handschuh verhindert und der Tragekomfort für den Träger oder die Trägerin erhöht.

CUTTECH® FÜR OPTIMALEN SCHNITTSCHUTZ

Für seine Schnittschutzhandschuhe mit unterschiedlicher Schnittfestigkeit verwendet ATG® ausschließlich innovative Garne und Fasern, die leistungsstark und dennoch leicht und extrem flexibel sind. Dabei achtet der Hersteller auch auf einen hohen Komfort und die Zufriedenheit des Handschuhträgers.

Die CUTtech®-Technologie beinhaltet zudem eine Verstärkung zwischen Daumen und Zeigefinger. Dadurch wird die Abriebfestigkeit an dieser stark beanspruchten Stelle erhöht und die Lebensdauer des Handschuhs verlängert.



GRIPTECH® FÜR ABSOLUTE GRIFFSICHERHEIT

Die GRIPtech®-„Micro-cup“-Oberfläche verbessert die Griffbarkeit und erleichtert dadurch das Handling von kleinen und großen Teilen. Die Hand ermüdet nicht so leicht, wie dies bei mangelnder Griffsicherheit der Fall wäre, wodurch die Arbeit noch sicherer wird.

SANITIZED® GERUCHSMANAGEMENT

Die antimikrobielle Sanitized® Hygienefunktion hemmt die Reproduktion von Bakterien und reduziert so unerwünschte Gerüche auf ein Minimum. Sie wirkt wie ein integriertes Deodorant, das die Kleidung länger frisch hält und ein sicheres und angenehmes Tragegefühl vermittelt. Dadurch wird auch die Lebensdauer der Artikel verlängert. ATG® verwendet nur Triclosan-freie Sanitized®-Produkte.

